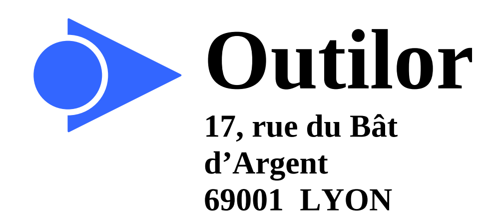


17, rue du Bât
d'Argent
69001 LYON



NUANCIER EMAIL/RESINE

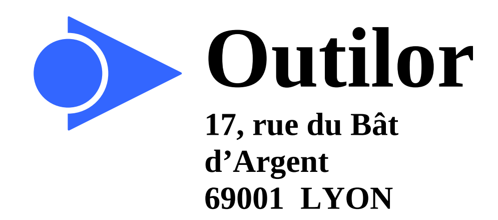
Tél. (33)04.72.00.06.26
Fax (33)04.72.00.20.45
e.mail dmonjol@outilor.fr
Site web www.outilor.fr

LES COULEURS OPAQUES









Outilor

17, rue du Bât d'Argent
69001 LYON



NUANCIER EMAIL/RESINE

Tél. (33)04.72.00.06.26
Fax (33)04.72.00.20.45
e.mail dmonjol@outilor.fr
Site web www.outilor.fr

LES RESINES TRANSPARENTES



1018 TR
giallo cromo
chrome yellow
COD. 58102118



2000 TR
arancio giallo
orange yellow
COD. 58102200



2004 TR
arancio puro
pure orange
COD. 58102204



3003 TR
rosso rubino
ruby red
COD. 58102303



3014 TR
rosa antico
old rose
COD. 58102314



4002 TR
viola erica
heather
COD. 58102402



4005 TR
viola
violet
COD. 58102405



5018 TR
blu turchese
turquoise
COD. 58102518



5007 TR
blu brillante
bright blue
COD. 58102507



9050 TR
perlato
nacre
COD. 58102950



5002 TR
blu oltremare
navy blue
COD. 58102502

5013 TR
blu cobalto
cobalt blue
COD. 58102513



6025 TR
verde marcio
olive green
COD. 58102625



6017 TR
verde maggio
spring green
COD. 58102617



6009 TR
verde abete
fir green
COD. 58102609



6004 TR
verde blu
green blue
COD. 58102604



9005 TR
trasparente
clear
COD. 58102905



9004 TR
fumo di londra
gray smoke
COD. 58102904



9002 TR
bianco trasparente
transparent white
COD. 58102902



9011 TR
nero grafite
graphite black
COD. 58102911



8010 TR
marrone
brown
COD. 58102810



8004 TR
marrone rame
copper brown
COD. 58102804

Mode d'emploi

1 – Résines « normale »
Mélanger la résine avec le durcisseur avec la proportion 100g de résine et 40g de durcisseur 9085TR.
Le temps de durcissement ou de traitement varie selon la température ambiante :
Faire 1 premier essai sur 2H à 80°C
Selon les résultats adapter en consultant le FAQ joint.

Mélanger uniquement une quantité qui peut être appliquée dans les 15mn sinon la résine commence à se figer. N'utiliser pas de produit à délayer pour allonger la durée car cela changerai la composition chimique et les caractéristiques physiques de la résine.
Il est possible de mélanger les couleurs pour obtenir des nouvelles teintes.

2- Résine 9050 TR nacrée : Elle est utilisée pure ou mélangée avec de la résine transparente. Ceci donnant d'autres effets.

Produits auxiliaires

9080 TR : Additif homogénéisant
Il est utilisé suivant les proportions 1% à 2% pour éliminer les bulles d'air. Il est recommandé quand on mélange différentes couleurs.
9081 TR : Elasticité – additif adoucissant
Il est utilisé pour donner plus d'élasticité. Proportions :
80g de résine + 20g de 9081TR + 40g de durcisseur.
9091 TR : Le détacheur
Il sert à enlever la résine prise sur les pièces. Il est préférable d'immerger les sujets dans un bol ou autre récipient pour obtenir un meilleur résultat. Le produit est volatil et il est conseillé de garder le pot fermé pour éviter toute évaporation.

DURCISSEURS 9085 TR
PROPORTIONS 40g de durcisseur pour 100g de résine
Mélanger uniquement une quantité qui peut être appliquée dans les 15mn sinon la résine commence à se figer.

POUR SURFACE PLANE
Il donne une très grande puissance mécanique au résultat final. Mélanger avec la résine selon les proportions de poids.

POUR SURFACE BOMBEE
Il est utilisé avec de la résine quand il s'agit de surface non planes car la résine seule ne tient pas sur ces surfaces.
Agiter avant utilisation pour liquéfier le produit et utiliser suivant les proportions de poids. Mélanger et appliquer.
Laisser reposer les objets traités pendant 10 mn avant de les mettre au four pour que la résine prenne forme.